

Warszawa, 14.07.2021r

KARTA ZATWIERDZENIA MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ NR 0005/KONSTR/8320/21

Materiał/urządzenie - zgodny z projektem/zamienny/nieokreślony w projekcie*

Budowa obiektu laboratoryjno – dydaktycznego wraz z zapleczem technicznym, infrastrukturą towarzyszącą, ciągami komunikacyjnymi i zagospodarowaniem terenu na potrzeby Innowacyjnego Centrum

Nauk Żywnościowych Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie ul Nowoursynowska 159

Inwestor: Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie

Wykonawca: SKANSKA S A Aleja " Solidarności " 173, 00-877 Warszawa

Branża, nazwa instalacji:	KONSTRUKCJA
Ilość załączników:	2
Nr atestu/aprobaty technicznej/jednostki dopuszczenia/certyfikatu zgodności	1. PL-Z14-024-2020-KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH – Pręty żebrowane i walcówka żebrowana wytwarzana w procesie stretching B500SP 2. Certificate PL – Reinforcing steel in bars and in coils B500SP – NR005-UWB-142

Zgłaszany materiał lub urządzenie (nazwa, parametry techniczne, miejsce wbudowania)

Stal zbrojeniowa, stal B500SB

Pręty żebrowane walcowane dla średnic Ø10mm, Ø12mm, Ø14mm, Ø16mm, Ø18mm, Ø20mm,

Walcówka żebrowana (proces „stretching”) dla średnic Ø8mm, Ø10mm, Ø12mm,

Stupy, ściany, stropy, biegi schodowe, spoczniki, belki

Zgłaszający:

Robert Ciołko 14.07.2021
Osoba Data

mgr inż. Robert Ciołko
Kierownik Budowy
.....
Podpis

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Potwierdzenie przyjęcia wniosku przez Inwestora/Zespół Nadzoru Inwestorskiego

Janusz Jankowski 26.07.2021
Osoba Data

[Podpis]
Podpis

OPINIA NADZORU INWESTORSKIEGO

Akceptacja bez uwag *

Akceptacja z uwagami *

Brak akceptacji *

Inspektor Nadzoru SGGW

inż. Zdzisław Jankowski 26.07.2021
Podpis Data

DECYZJA KIEROWNIKA DZIAŁU INWESTYCJI

Akceptacja bez uwag *

Akceptacja z uwagami *

Brak akceptacji *

inż. Teresa Paprocka 2021-07-28
Podpis Data

DECYZJA I ZASTĘPCY KANCLERZA, DYREKTORA TECHNICZNEGO SGGW w Warszawie

Akceptacja bez uwag *

Akceptacja z uwagami *

Brak akceptacji *

*ZASTĘPCA KANCLERZA
DYREKTOR TECHNICZNY* 2021-07-29
Podpis Data

UWAGI

mgr inż. Robert Ciołko
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/OWOK/08

UWAGI

UWAGI



LIBERTY

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr Z14/024/2020

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Pręty żebrowane walcowane na gorąco i walcówka żebrowana wytwarzana w procesie "stretching" ze stali w gatunku B500SP.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego

Pręty żebrowane walcowane na gorąco o średnicy 10 - 20 mm i walcówka żebrowana o średnicy 8; 10; 12 mm wytwarzana w procesie "stretching" (w kęgach), ze stali w gatunku B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych"

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

LIBERTY OSTRAVA a.s., Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava – Kunčice, Czeska Republika

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie ma zastosowania

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7a. Polska norma wyrobu:

PN-H-93220:2018

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikat.

Zakłady Badań i Atestacji : „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. 40-384 Katowice,
ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17

Numer akredytacji: AC 005

Numer certyfikatu: Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr. 005-UWB-142

7b. Krajowa ocena techniczna

Nie ma zastosowania

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie ma zastosowania

mgr inż. Robert Ciołko
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/OWOK/08

8. Deklarované vlastnosti užtkové

Zásadní charakteristik výrobku budovného, dla zamerzaného zastosowania lub zastosowań	Deklarované vlastnosti užtkové		Uwagi
	Min	Max	
Granica plastyczności R_e (MPa)	500	525	
Stosunek R_m/R_e	1,15	1,35	
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_g (%)	8		
Wydłużenie względne A_k (%)	16		
Wytrzymałość śmęceniová badana przy następujących parametrach dla $d \leq 25$ mm: Napężenie maksymalne $d_{\max} \pm 0,5 R_e$ (100 MPa) zakres zmiany napężen $2d_0 \pm 175$ MPa (cykle)	2×10^4		
Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy) (%)			
$d \leq 8$ mm	6	6	
$d \geq 10$ mm	4	4	
Wytrzymałość na obciążenia cykliczne (cykli) $d \leq 16$ mm $e=4\%$	5		
Odginanie próbek „starzonych” o kąt 20° po zginaniu o kąta 90° na trzępieniu: $d \leq 16$ mm o średnicy $4d$ 16 mm $< d \leq 25$ mm o średnicy $6d$ $d > 25$ mm o średnicy $8d$	Brak pęknięć		
Współczynnik uźebrowania fr	Średnica nom. D (mm) 8 mm	0,045	
	Średnica nom. D (mm) 10 mm	0,052	
	Średnica nom. D (mm) 12 mm	0,056	
Analiza chemiczna dla wytopu (%)			
C		0,22	
Mn		1,60	
Si		0,55	
P		0,050	
S		0,050	
Cu		0,30	
N		0,012	
CEV		0,50	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

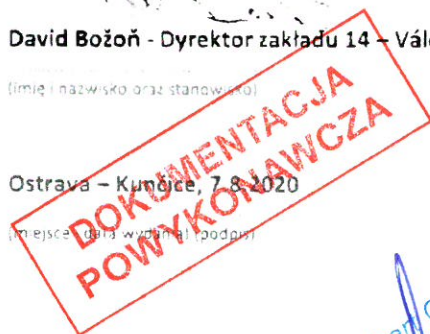
W imieniu producenta podpisał(a)

David Božoň - Dyrektor zakładu 14 - Válcovny, Liberty Ostrava

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrava - Kunovice, 7. 8. 2020

(miejsce, data wydania, podpis)



mgr inż. Robert Cioiko
Kierownik Budowy
upr. bez ograniczeń
PDL/0008/01/OK/08
Strona 2 z 2



Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM"
im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o.

ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, tel.: 0048 32 2569 257
tel/fax: 0048 32 2569 305, e-mail: biuro@zetom.eu

ZAKŁAD CERTYFIKACJI



AC 005

KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 005 – UWB – 142

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Pręty żebrowane walcowane na gorąco o średnicy 10 ÷ 20 mm
i walcówka żebrowana o średnicy 8; 10; 12 mm wytwarzana w procesie "stretching",
ze stali w gatunku B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych.**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-H-93220:2018)

objętego Polską Normą wyrobu:

PN-H-93220:2018

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika**

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika**

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

mgr inż. Robert Cioiko
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/OWOK/08

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu I¹, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu 31.01.2020 r. pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 04.08.2020 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonu: +48 32 7040 106, - 109, - 125.